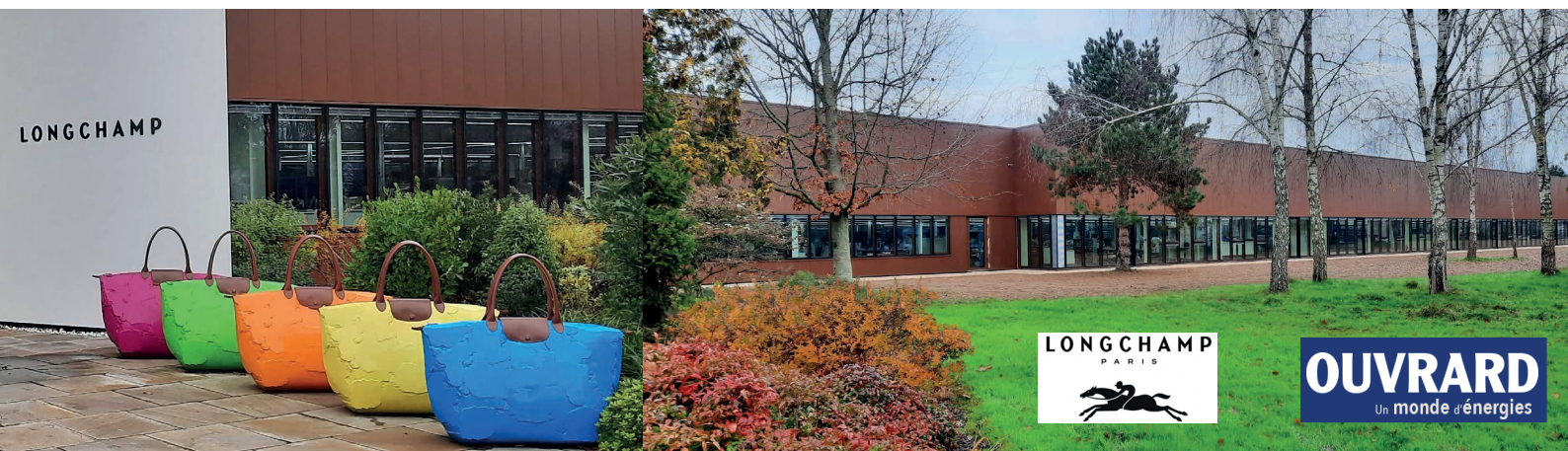




Site de production LONGCHAMP - Segré (49)

Le site de production de Segré qui compte quelques 420 salariés bénéficie de travaux d'extension pour améliorer les flux. Par la même occasion, l'industriel en profite pour améliorer l'isolation des bâtiments existants et s'équipe d'un système de renouvellement d'air haute efficacité pour améliorer le confort thermique et réduire les coûts de chauffage et climatisation des ateliers.

Fourniture PiAIR2:



Traitement d'Air des 8 Ateliers:

1 CTA Double Flux **Vénus T2.1** avec échangeur à **Contre-Courant** débit **675 m³/h**

6 CTA Double Flux **Vénus T2.2** avec échangeur à **Contre-Courant** débit **1350 m³/h**

1 CTA Double Flux **Vénus T3.1** avec échangeur à **Contre-Courant** débit **2025 m³/h**

CTA installées en plafond de couloir technique permettant un gain de place et une aisance à l'entretien par le dessous.

Toutes les CTA sont raccordées et pilotées par la gestion technique du bâtiment via le réseau Modbus.



Sur mesure:

CTA conformes aux exigences



Afin de ne pas déséquilibrer le réseau électrique de l'usine, sur demande particulière du client, PiAIR2 a équipé toutes les CTA avec des ventilateurs triphasés malgré les faibles débits en jeu pour certaines.

Dans le but d'insuffler l'air Hygiénique à température neutre dans les gaines métalliques perforées, un complément de chauffage est réalisé par batterie électrique 3 kW embarquée et régulée via la CTA.

La encore, l'alimentation reste en triphasée afin de respecter l'équilibre du réseau.

Ce document est la propriété de PiAIR2 et ne peut être utilisé sans son accord.